

硕士生导师信息简介

姓名	张洪丽	性别	女	
民族	汉	出生年月	1976.9	
学历/学位	研究生/博士	邮箱	zhanghongli@sdjtu.edu.cn	
职务	副院长	职称	教授	
招生专业	机械（0855）	专业领域	机械工程	
通讯地址	济南市长清大学科技园海棠路 5001 号			
主要研究方向（内容）	高效精密复合加工技术及装备、智能机器人机械结构设计			
个人工作经历、学术兼职等	2003.3-2015.8 山东交通学院基础部 2015.9-至今 山东交通学院工程机械学院			
代表性科研成果及奖励（包括项目、论文、专著、专利等）	<p>奖励和荣誉</p> <p>1. 山东省教育科学优秀成果奖二等奖，2016.10</p> <p>代表性科研成果</p> <p>项目：</p> <p>1. 山东省重点研发计划（重大科技创新工程）项目，水下自主清洁爬壁机器人关键技术研究，2019-2021，350 万，参与；</p> <p>2. 横向项目，20000kN 大型结构压力试验机的整体设计与有限元优化计算，2019-2021，主持</p> <p>3. 横向项目，抽屉滚轮超声波焊机的研发、试制，2018.11，主持</p> <p>4. 济南市科技局，智能控制超声振动辅助磨削加工表面质量在线监测研究，2015-2016，主持</p> <p>专著：</p> <p>1. 张洪丽著.超声振动辅助磨削加工机理及理论研究,北京：水利水电出版社，2018.10</p> <p>2. 张洪丽著.间歇式沥青混合料拌和设备研制,北京：水利水电出版社，2019.6</p> <p>论文（第一作者）：</p> <p>1. Cutting characteristics of single abrasive grit in ultrasonic vibration assisted grinding, 2014 IEIT (EI)</p>			

2. Study on effects of ultrasonic vibration on grinding force, AMM2014 (EI)
3. 切向超声振动辅助磨削对单颗粒切削力的影响, 兵工学报, 2011.4 (EI)
4. Investigation on Machined Surface Roughness in Ultrasonic Vibration Assisted Grinding(I), AMR2011 (EI)
5. 超声振动辅助磨削脆性材料去除机理, 重庆大学学报, 2010.10 (EI)
6. , 超声振动辅助磨削 NdFeB 永磁材料磨削力试验研究, 机械设计与制造, 2010.5
7. 第一作者, Investigation on machining characteristics for tangential ultrasonic vibration assisted grinding, AMM2010 (EI)

教材（第一主编）：

1. 机械设计基础, 水利水电出版社, 2019.6
2. 现代机械设计基础（第二版）, 科学出版社, 2018.12
3. 《现代机械设计基础》参考书（数字化出版）, 2018.6
4. 现代机械设计基础, 科学出版社, 2015.2