

硕士生导师信息简介

姓 名	张洪丽	性 别	女	
民 族	汉	出生年月	1976.9	
学历/学位	研究生/博士	邮 箱	zhanghongli@sdjtu.edu.cn	
职 务	副院长	职 称	教授	
招生专业	机械（0855）	专业领域	机械工程	
通讯地址	济南市长清大学科技园海棠路 5001 号			
主要研究方向（内容）	高效精密复合加工技术及装备、智能机器人机械结构设计			
个人工作经历、学术兼职等	2003.3-2015.8 山东交通学院基础部 2015.9-至今 山东交通学院工程机械学院			
代表性科研成果及奖励（包括项目、论文、专著、专利等）	教学成果： 1.山东省高等学校教学名师 2.山东省专业学位研究生教学案例库—《现代机械设计理论与方法》教学案例库 3.山东省教育厅2020年本科教学改革研究项目-基于OBE教育理念的课程设计实施与学习效果评价研究与实践 4.山东省自动化学会教学成果奖-产教融合视域下应用型高校机械类人才培养新模式研究与实践 5.中国交通教育科学优秀成果三等奖：“开放训练式”实践教学方法的应用研究			
	奖励和荣誉 1. 山东省教育科学优秀成果奖二等奖，2016.10 代表性科研成果 项目： 1. 山东省重点研发计划（重大科技创新工程）项目，水下自主清洁爬壁机器人关键技术研究，2019-2021，350 万，参与； 2. 横向项目，20000kN 大型结构压力试验机的整体设计与有限元优化计算，2019-2021，主持 3. 横向项目，抽屉滚轮超声波焊机的研发、试制，2018.11，主持 4. 济南市科技局，智能控制超声振动辅助磨削加工表面质量在线监测研究，2015-2016，主持			

专著:

1. 张洪丽著.超声振动辅助磨削加工机理及理论研究,北京: 水利水电出版社, 2018.10

2. 张洪丽著.间歇式沥青混合料拌和设备研制,北京: 水利水电出版社, 2019.6
论文(第一作者):

1. Cutting characteristics of single abrasive grit in ultrasonic vibration assisted grinding, 2014 IEIT (EI)

2. Study on effects of ultrasonic vibration on grinding force , AMM2014 (EI)

3. 切向超声振动辅助磨削对单颗粒切削力的影响, 兵工学报, 2011.4 (EI)

4. Investigation on Machined Surface Roughness in Ultrasonic Vibration Assisted Grinding(I), AMR2011 (EI)

5. 超声振动辅助磨削脆性材料去除机理, 重庆大学学报, 2010.10 (EI)

6. , 超声振动辅助磨削 NdFeB 永磁材料磨削力试验研究, 机械设计与制造, 2010.5

7. 第一作者, Investigation on machining characteristics for tangential ultrasonic vibration assisted grinding , AMM2010 (EI)

教材(第一主编):

1. 机械设计基础, 水利水电出版社, 2019.6

2. 现代机械设计基础(第二版), 科学出版社, 2018.12

3. 《现代机械设计基础》参考书(数字化出版), 2018.6

4. 现代机械设计基础, 科学出版社, 2015.2